CP_800 F





Valutazione: Nessuna valutazione
Prezzo

Fai una domanda su questo prodotto

Descrizione

Capacità	770 L
Peso	41,5 kg. ± 5%
Ruote	Diametro: 160 o 200 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il cassonetto CP_800 F viene prodotto mediante stampaggio ad iniezione di polietilene, con attrezzature e stampi dell'ultima generazione e materiali riciclabili non dannosi per l'ambiente.

Ai fini della fabbricazione del CP_800 F, si utilizza polietilene ad alta densità, colorato in massa e stabilizzato contro l'azione combinata dell'acqua e delle radiazioni ultraviolette.

Le proprietà dei materiali utilizzati nella fabbricazione ne mantengono invariate le dimensioni e rendono il prodotto altamente resistente e leggero arricchendolo di vantaggi quali: la grande resistenza al carico nonostante il peso ridotto, la maneggevolezza e facilità di pulizia, una vasca dotata di scarico liquami, resistenza agli agenti atmosferici e a soluzioni acide o alcaline, funghi, detersivi, batteri, ecc.

Fabbricabile con attacco frontale DIN o AFNOR e sono inoltre disponibili l'attacco laterale DIN e l'attacco OSCHNER o VENTRALE.

Il modello CP_800 F è dotato di quattro ruote pivottanti a 360º, in gomma dura e con telaio in acciaio da 160 o 200 mm di diametro di cui due sono munite di freno a pedale (sono disponibili ulteriori accessori quali il freno centralizzato, il blocco direzionale, ecc.).

Nella fabbricazione, si sono rafforzati tutti i punti più facilmente deteriorabili, mediante inserimento, nelle varie versioni, di maniglie integrate nel corpo e nel coperchio, il che offre una soluzione ottimale ai fini della manovrabilità.

Il cassonetto CP_800 F è perfettamente adattabile ai vari tipi di raccolta differenziata: carta, vetro, plastica, ecc.

PERSONALIZZAZIONE

Il modello CP_800 F può essere fornito con identificazione personalizzata: termostampa, serigrafia o adesivo.

Disponibile in una vasta gamma di colori.

COLORI STANDARD



ACCESSORI

Il cassonetto CP_800 F è munito di un'ampia gamma di accessori in grado di offrire soluzioni efficaci a problemi concreti: chiusura automatica, maniglie ausiliari, sistema di chiusura con chiave standard, sistema di insonorizzazione, bande rifrangenti, pedale per l'apertura del coperchio, ecc.

NORME E CERTIFICAZIONI

Certificazione UNE EN ISO 9001 per i processi di progettazione e fabbricazione.
Certificazione UNE EN ISO 14.001 per la gestione dei servizi ambientali.
Marchio CE con indicazione del livello sonoro ai sensi della Direttiva 2000/14/CE del Parlamento Europeo.
Certificazione UN per il trasporto di merci pericolose.

Fabbricato conformemente alla normativa europea UNE EN 840.
Certificato GS di omologazione del prodotto come da normativa europea EN-840-1/2/3/5/6

Sezione
Casse & Contenitori >> Contenitori per rifiuti >> ***CP_800 F***