



ITALIA IMBALLAGGI

Italiaimballagi s.r.l.

[Casse, Contenitori & Pallet, Bancali](#)



[Contenitori per rifiuti](#)



CP_1100 F

CP_1100 F

Â

Capacità	1045 L
Peso	47,5 kg. Â± 5%
Ruote	Diametro: 200 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il cassonetto CP_1100 F viene prodotto mediante stampaggio ad iniezione di polietilene con attrezzatura e stampi dell'ultima generazione e materiali riciclabili non dannosi per l'ambiente.

Ai fini della fabbricazione del CP_1100 F, si utilizza polietilene ad alta densità, colorato in massa e stabilizzato contro l'azione combinata dell'acqua e delle radiazioni ultraviolette.

Le proprietà dei materiali utilizzati nella fabbricazione ne mantengono invariate le dimensioni e rendono il prodotto altamente resistente e leggero arricchendolo di vantaggi quali: la grande resistenza al carico nonostante il peso ridotto, la maneggevolezza e facilità di pulizia, una vasca dotata di scarico liquami, resistenza agli agenti atmosferici e a soluzioni acide o alcaline, funghi, detersivi, batteri, ecc.

Fabbricabile con attacco frontale DIN o AFNOR.

Sono disponibili l'attacco laterale DIN e l'attacco OSCHNER o VENTRALE.

Si adatta perfettamente alle varie tipologie di raccolta differenziata: carta, vetro, plastica, ecc.

Il modello CP_1100 F è munito di quattro ruote pivotanti a 360°, in gomma dura e con telaio in

acciaio da 200 mm. di diametro di cui due sono munite di freno a pedale (sono disponibili ulteriori accessori quali il freno centralizzato, il blocco direzionale, ecc.).

Nell'elaborare questo cassonetto sono stati rafforzati i punti piÃ¹ facilmente deteriorabili, incorporando nelle varie versioni maniglie integrate nel corpo e nel coperchio per ottimizzarne la manovrabilitÃ .

PERSONALIZZAZIONE

Il cassonetto CP_1100 F puÃ² essere fornito con identificazione personalizzata: termostampa, serigrafia o adesivi.

Disponibile in una vasta gamma di colori.

COLORI STANDARD



ACCESSORI

Il cassonetto CP_1100 F Ã¨ munito di un'ampia gamma di accessori in grado di offrire soluzioni efficaci a problemi concreti: chiusura automatica, sistema di chiusura con chiave standard, sistema di insonorizzazione, bande rifrangenti, pedale per l'apertura del coperchio, con o senza ammortizzatore, sovracoperchio, ecc.

NORME E CERTIFICAZIONI

Certificazione UNE EN ISO 9001 per i processi di progettazione e fabbricazione.

Certificazione UNE EN ISO 14.001 per la gestione dei servizi ambientali.

Marchio CE con indicazione del livello sonoro ai sensi della Direttiva 2000/14/CE del Parlamento Europeo.

Certificazione UN per il trasporto di merci pericolose.

Fabbricato conformemente alla normativa europea UNE EN 840.

Certificato GS di omologazione del prodotto come da normativa europea EN-840-1/2/3/5/6

Sezione

[Casse & Contenitori](#) >> [Contenitori per rifiuti](#) >> [CP_1100 F](#)

[Informazioni Venditore](#)